



	<p>Politica per la qualità, ambiente e sicurezza 21 Giugno 2017</p> <p>Quality, Environment and safety Policy 21th of June 2017</p>	 
---	---	---

La Direzione aziendale di Safco Engineering Spa rappresentata dall'amministratore delegato, nello svolgimento delle attività di progettazione, realizzazione ed installazione di Sistemi Fire & Gas, Fire fighting, Pressurizzati e Unità di Condizionamento Aria, si impegna nell'attuazione dei principi della qualità, ambiente e sicurezza ad ogni livello aziendale includendo particolare attenzione alla normative vigente ed alla salvaguardia dei lavoratori.

A tale proposito sono state formalizzate le procedure della struttura organizzativa ed operativa integrandole con i requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2008, delle norme UNI EN ISO 14001:2004 e OHSAS 18001:2007 che la SAFCO ENGINEERING S.p.A. intende seguire.

I principali obiettivi aziendali sono:

- il riconoscimento da parte dei clienti come fornitori preferenziali nel settore
- il miglioramento continuo delle prestazioni
- mantenimento di un sistema di gestione della qualità, ambiente e sicurezza efficace
- la soddisfazione del cliente e delle parti interessate
- la creazione di una cultura aziendale orientata al miglioramento continuo e basata sul risk thinking, e nell'ottica della valutazione di tutto il ciclo di vita del prodotto
- la qualifica del personale e dei fornitori
- incrementare e migliorare i settori del business aziendale
- sensibilizzazione alla DIMINUIZIONE DEL RISCHIO INFORTUNI e ambientali
- preferenza per la prevenzione delle non conformità e dei problemi di non qualità, gestione ambientale e della sicurezza sul lavoro;
- nessun compromesso in merito alla sicurezza dei lavoratori e ad una gestione ambientale conforme ai requisiti di legge dei servizi da fornire;
- responsabilizzazione di tutto il personale in merito alla qualità del proprio lavoro ed alla necessità di perseguire il miglioramento continuo del Sistema Integrato;
- responsabilizzazione dei Responsabili di Funzione affinché assicurino l'applicazione della Politica Aziendale ed il mantenimento in piena efficienza del Sistema Integrato;
- utilizzazione in modo sostenibile delle risorse idriche;
- ottimizzazione delle risorse energetiche;
- controllo costante della conformità normativa aziendale;
- definizione di obiettivi/traguardi ambientali e di sicurezza per le funzioni aziendali che permettano di verificare l'adeguatezza ed il miglioramento continuo del Sistema Integrato.

	<p>Politica per la qualità, ambiente e sicurezza 21 Giugno 2017</p> <p>Quality, Environment and safety Policy 21th of June 2017</p>	
---	---	---




La Direzione aziendale si propone quindi di:

- ottimizzare i processi gestionali al fine di incrementare la competitività dell'azienda attraverso la ricerca dell'efficacia ed efficienza dei processi.
- mantenere un team di lavoro altamente specializzato, innovativo e motivato
- sviluppare nuovi settori di oltre settore Oil & Gas quali infrastrutture ed energia.
- Ampliare le aree geografiche di mercato
- ampliare la fornitura di sistemi "chiavi in mano"
- mantenere le infrastrutture aziendali al passo con la crescita
- Sviluppo di prodotti innovativi ed integrati

A questo scopo annualmente viene preparato un elenco di obiettivi relativi alla qualità, ambiente e sicurezza, obiettivi che vengono affidati alle singole funzioni aziendali. Per raggiungere gli obiettivi la direzione aziendale si adopera affinché vi sia il coinvolgimento e la fattiva collaborazione di tutti i collaboratori dell'azienda

Il raggiungimento degli obiettivi viene periodicamente monitorato dalla Direzione aziendale.

La Direzione aziendale
Luca Germani

	<p>Politica per la qualità, ambiente e sicurezza 21 Giugno 2017</p> <p>Quality, Environment and safety Policy 21th of June 2017</p>	 
---	---	---




Safco Engineering Executive Board represented by the Chief Executive Officer (CEO) engages in the implementation of the quality, environment and safety principles in all company activities, design, construction and installation of Fire & Gas Systems, Fire fighting and Pressurized and Air Conditioning Unit, including special attention to applicable regulations and laws related to the workers protection.

The organizational and operational instructions procedures have been formalized. They have been integrated with UNI EN ISO 9001:2008, UNI EN ISO 14001:2004 and OHSAS 18001:2007 requirements which SAFCO Engineering S.p.A. wants to follow.

The main company objectives are:

- Customer recognition as preferred area supplier;
- Continuous improvement performance
- Maintaining an effective quality, safety and environmental management system
- Customer stakeholder satisfaction
- Corporate culture creation focused on continuous improvement, risk based thinking and with life cycle perspective
- Personnel and supplier qualification
- Company's business areas increasing and improving
- Sensitization on injury and environmental risk decrease
- NCR and problems prevention about Quality, Environmental management and safety
- No compromise referring to Safety employees and Environmental management that must be in compliance with the services supplied requirements
- Staff's empowerment related to quality on their job and the continuous necessity to improve the Integrated Management system
- Area responsible empowerment in order to ensure the implementation of the Policy and efficient system management maintenance
- Sustainable water resources use
- Energetic resources optimization
- Continuous check relating to the company requirement and law conformity
- Explanation of Safety and Environmental targets for management function in order to verify the continuous improvement and conformity to the integrated management system

Consequently the Executive Board decides:

	<p>Politica per la qualità, ambiente e sicurezza 21 Giugno 2017</p> <p>Quality, Environment and safety Policy 21th of June 2017</p>	 
---	---	---

- optimizing the business processes in order to increase the company competitiveness through efficiency and effectiveness
- maintaining a highly skilled, innovative and motivated team
- developing new market segments as fire fighting, energy and infrastructure
- developing turnkey systems;
- maintaining the business infrastructure in respect with growth;
- Integrated and innovative products development

For this purpose quality, Environment and Safety objectives are defined and communicated annually, specific objectives are assigned to different department. To achieve the objectives the management ensures its involvement and collaboration to all employees.

The achievement of the objectives is periodically monitored by management.

CEO

Luca Germani